

## ASA Bio-Derosta<sup>®</sup> L-3

### Biologischer Komplexbildner zur Entrostung

- Beschreibung:** Biologischer Komplexbildner zur Entrostung von Metallteilen. Konzentrat zur Herstellung von Entrostungstauchbädern.
- Produktvorteile:** Die derzeit am meisten eingesetzten Verfahren zur Entrostung sind
- Beizen mit Flusssäure oder anderen hochkonzentrierten anorganischen Säuren
  - Sandstrahlen
- Der Einsatz von ASA Bio-Derosta<sup>®</sup> hat demgegenüber folgende Vorteile:
- kein Verschleiß von Werkzeugen,
  - keine gesundheitliche Beeinträchtigung der beteiligten Beschäftigten durch ätzende Dämpfe oder Stäube
  - Entrostung bei hautfreundlichem pH-Wert
  - das Produkt ist zu > 98% biologisch abbaubar
- Dosierung:** Für den Gebrauch als Tauchbad: pro 1 Liter ASA Bio-Derosta<sup>®</sup> L-3 fünf Liter Wasser zugeben (10 Liter ASA Bio-Derosta<sup>®</sup> L-3 ergeben 60 Liter Tauchbad).
- Anwendung:** Vorbehandlung
- Die Metallteile sind ggf. mit Hilfe eines handelsüblichen Entfettungsbades zu reinigen.
- Entrostung
- Fettfreie Metallteile in das Entrostungsbad legen. Die Dauer der Entrostung ist dabei abhängig von der Dicke und der Beschaffenheit der Rostschicht und liegt zwischen 10 Minuten und 2 Stunden. Es ist darauf zu achten, dass die Teile vollständig mit der Flüssigkeit bedeckt sind. Die Entrostung ist beendet, sobald sich die Rostschicht leicht abreiben lässt.

#### Nachbehandlung

Die Teile gründlich mit Wasser abspülen. Bei großen Teilen empfiehlt sich ein Abspritzen mit Hochdruck. Als Schutz vor Neuberostung können die Teile mit handelsüblichen Konservierungsmitteln behandelt werden.

#### Wiederverwendbarkeit

Die Entrostungslösung ist mehrmals verwendbar. Mit zunehmender Verwendung der Entrostungslösung verlängert sich jedoch die Entrostungsdauer, die Lösung verbraucht sich allmählich.

#### Haltbarkeit der gebrauchsfertigen Lösung

Das Entrostungsbad sollte innerhalb von 7 Tagen nach Ansetzen verwendet und anschließend entsorgt werden.

Hinweise: Die Entrostung kann durch folgende Maßnahmen verbessert bzw. beschleunigt werden:

- Erwärmung des Entrostungsbades auf bis zu 50 °C
- Umwälzung der Entrostungslösung
- Bewegung der zu entrostenden Metallteile in der Lösung

Lieferform: hellgelbe, klare Flüssigkeit

Lagerung: Raumtemperatur (ca. 20°C)

Haltbarkeit: mindestens ein Jahr



Abb. 1 a: GS16MN5N-Formteile vor der Entrostung



Abb. 1 b: GS16MN5N-Formteile nach der Entrostung